



ใบสมัครเข้าร่วมโครงการ

วิศวกรรมเชิงลึกเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพพลังงานความร้อนในโรงงานอุตสาหกรรม
ภายใต้เงินกองทุนเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน ปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๑



- คำชี้แจง :**
- ๑) กรุณาเติมข้อมูลลงในช่องว่าง หรือทำเครื่องหมาย ลงในช่อง ที่ท่านเห็นว่าตรงกับความจริงมากที่สุด และกรณารอกข้อมูลให้ครบถ้วน จำนวน ๗ หน้า เนื่องจากเป็นข้อมูลสำคัญต่อการพิจารณาคัดเลือกโรงงานเข้าร่วมโครงการฯ
 - ๒) ข้อมูลที่ได้จากบริษัทฯ ทางโครงการฯ จะเก็บเป็นความลับและใช้เพื่อในการดำเนินงานโครงการฯ เท่านั้น
 - ๓) กรุณาส่งกลับมายังที่ Fax : ๐-๒๖๑๒-๙๕๑๕ หรือ E-mail : iptp.diw@gmail.com
ติดต่อคุณเขมชาติ โสทธิวัฒน์ (เขม) Tel : ๐-๒๒๑๔-๖๒๐๓-๕ ต่อ ๒๒๗
ภายในวันศุกร์ที่ ๒๓ มีนาคม ๒๕๖๑

บริษัท/โรงงาน

มีความประสงค์จะเข้าร่วมโครงการวิศวกรรมเชิงลึกเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพพลังงานความร้อนในโรงงานอุตสาหกรรม ภายใต้เงินกองทุนเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน ปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๑ ซึ่งบริษัทฯ มีข้อมูลการดำเนินการ ดังนี้

๑. ข้อมูลเบื้องต้น

๑.๑ ชื่อบริษัท (นิติบุคคล) :

เลขที่..... ซอย..... ถนน.....

ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด.....

รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

๑.๒ ชื่อโรงงาน :

เลขที่..... ซอย..... ถนน.....

ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด.....

รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

๑.๓ ผู้ประสานงาน (คนที่ ๑) :ตำแหน่ง.....

โทรศัพท์ : โทรสาร :

E-mail :

๑.๔ ผู้ประสานงาน (คนที่ ๒) :ตำแหน่ง.....

โทรศัพท์ : โทรสาร :

E-mail :

๒. ข้อมูลเครื่องจักร อุปกรณ์ และการผลิต

๒.๑ กำลังการสกัดน้ำมันปาล์มสูงสุด..... ต้นทะลายปาล์มสด (FFB) ต่อชั่วโมง

๒.๒ จำนวนหม้อน้ำ โพรตระบูรายละเอียดในตาราง

หม้อน้ำตัวที่	พิกัดหม้อน้ำ (Ton/hr)	พิกัดความดัน (bar)	พิกัดอุณหภูมิไอน้ำ (°C)	เชื้อเพลิงที่ใช้ kg/hr	ติดตั้งเมื่อปี พ.ศ.
๑					
๒					
๓					

๒.๓ ชนิดเชื้อเพลิงที่ใช้ในหม้อน้ำและปริมาณการใช้เฉลี่ยต่อเดือน

หม้อน้ำตัวที่	ใยปาล์ม		กะลาปาล์ม		ทะลายปาล์ม	
	ปริมาณการใช้ (ตันต่อเดือน)	มูลค่าเชื้อเพลิง (บาทต่อตัน)	ปริมาณการใช้ (ตันต่อเดือน)	มูลค่าเชื้อเพลิง (บาทต่อตัน)	ปริมาณการใช้ (ตันต่อเดือน)	มูลค่าเชื้อเพลิง (บาทต่อตัน)
๑						
๒						
๓						

๒.๔ อัตราการผลิตไอน้ำเฉลี่ย

หม้อน้ำตัวที่ ๑ อัตราการผลิตไอน้ำเฉลี่ยตันต่อชั่วโมง

หม้อน้ำตัวที่ ๒ อัตราการผลิตไอน้ำเฉลี่ยตันต่อชั่วโมง

หม้อน้ำตัวที่ ๓ อัตราการผลิตไอน้ำเฉลี่ยตันต่อชั่วโมง

๒.๕ การใช้อุปกรณ์ไล่อากาศ (Deaerator)

(๑) มี ทั้งนี้มีการควบคุมอุณหภูมิในอุปกรณ์ไล่อากาศ (Deaerator) °C (โปรดระบุ)

(๒) ไม่มี

๒.๖ คุณภาพน้ำ

๑) น้ำป้อนหม้อน้ำ (Feed water)

หม้อน้ำตัวที่	Total Hardness (ppm as CaCO ₃)	Total Dissolved Solid (TDS) (ppm)	Conductivity (µs/cm)	pH
๑				
๒				
๓				

๒.๙ แผนผัง/ แผนภูมิ (Flow chart) กระบวนการผลิต

A large, empty rounded rectangular box with a thin black border, intended for drawing a flowchart. The box is vertically oriented and occupies most of the page's width and height.

๓. ข้อมูลการจัดทำมาตรการและการจัดทำระบบมาตรฐานต่างๆ

๓.๑ ทางโรงงานมีการทำมาตรการประหยัดพลังงานเกี่ยวกับหม้อน้ำหรือไม่

(๑) ไม่เคยทำ

(๒) เคยทำ โปรดระบุรายละเอียดในตาราง

ชื่อมาตรการ	ปี พ.ศ. ที่ดำเนินการ
๑.	
๒.	
๓.	
๔.	

๓.๒ มาตรการประหยัดพลังงานที่เกี่ยวข้องกับหม้อน้ำที่โรงงานมีความสนใจหรือคาดว่าจะดำเนินการ

(สามารถตอบได้มากกว่า ๑ ข้อ)

(๑) การนำความร้อนทิ้งจากก๊าซไอเสียมาอุ่นน้ำป้อนหม้อน้ำ

(๒) การนำความร้อนทิ้งจากก๊าซไอเสียมาอุ่นอากาศสำหรับการเผาไหม้

(๓) การนำเทคโนโลยีสารสนเทศมาใช้ในการตรวจติดตามการทำงานของหม้อน้ำแบบ Real time

(๔) อื่นๆ (โปรดระบุ).....

๓.๓ มาตรการและระบบมาตรฐานอื่นๆ ที่โรงงานได้ดำเนินการ

๓.๓.๑ มาตรการด้านพลังงาน (๑) ไม่เคยทำ (๒) เคยทำ โปรดระบุรายละเอียดในตาราง

ชื่อมาตรการ	ปี พ.ศ. ที่ดำเนินการ
๑.	
๒.	
๓.	

๓.๓.๒ มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (๑) ไม่เคยทำ (๒) เคยทำ โปรดระบุรายละเอียดในตาราง

ชื่อมาตรการ	ปี พ.ศ. ที่ดำเนินการ
๑.	
๒.	
๓.	
๔.	

๓.๓.๓ มาตรการด้านความปลอดภัย (๑) ไม่เคยทำ (๒) เคยทำ โปรดระบุรายละเอียดในตาราง

ชื่อมาตรการ	ปี พ.ศ. ที่ดำเนินการ
๑.	
๒.	
๓.	

๓.๓.๔ ระบบมาตรฐานอื่นๆ ที่โรงงานได้ดำเนินการ (สามารถตอบได้มากกว่า ๑ ข้อ)

- (๑) ISO ๑๔๐๐๐ (๒) OHSAS ๑๘๐๐๑ (๓) ISO ๕๐๐๐๑ (๔) ISO ๙๐๐๐
- (๕) ISO ๔๕๐๐๑ (๖) KAISEN (๗) TQM (๘) TPM
- (๙) อื่นๆ โปรดระบุ
- (๑๐) อื่นๆ โปรดระบุ

๔. ความพร้อมของโรงงานในการเข้าร่วมโครงการ

๔.๑. ความพร้อมของโรงงานในการได้รับคัดเลือกเข้าร่วมโครงการฯ

๑) ทางโรงงานมีความพร้อมในการให้การสนับสนุนบุคลากรเพื่อจัดสร้างทีมสนับสนุนการเพิ่มประสิทธิภาพ
พลังงานความร้อนของโรงงานเพื่อร่วมดำเนินงานกับทางโครงการฯ

- (๑) ๑-๒ คน (๒) ๓-๔ คน (๓) ๕ คนขึ้นไป

โปรดระบุรายชื่อและตำแหน่ง ดังต่อไปนี้

๑. ตำแหน่ง.....
๒. ตำแหน่ง.....
๓. ตำแหน่ง.....
๔. ตำแหน่ง.....
๕. ตำแหน่ง.....
๖. ตำแหน่ง.....
๗. ตำแหน่ง.....
๘. ตำแหน่ง.....

๒) ในกรณีที่โรงงานของท่านได้รับคัดเลือกเข้าร่วมโครงการฯ ทางโครงการฯ อาจมีการขอข้อมูลเพิ่มเติม
ท่านจะยินยอมให้ข้อมูลเพิ่มเติมกับทางโครงการฯ หรือไม่

- (๑) ยินยอม (๒) ไม่ยินยอม เนื่องจาก.....

๓) ในกรณีที่โรงงานของท่านได้รับคัดเลือกเข้าร่วมโครงการฯ ทางโครงการฯ จะมีการเข้าสำรวจโรงงาน
ของท่าน ท่านจะอนุญาตให้เข้าพื้นที่เพื่อการสำรวจโรงงานหรือไม่

- (๑) อนุญาต (๒) ไม่อนุญาต เนื่องจาก.....

๔) ในกรณีที่โรงงานของท่านได้รับคัดเลือกเข้าร่วมโครงการฯ ทางโครงการฯ จะขอเข้าพบกับผู้บริหารระดับสูง
เพื่อทำการพูดคุยและชี้แจงเกี่ยวกับวัตถุประสงค์ตลอดจนการดำเนินงานของโครงการฯ
ทางโครงการฯ สามารถเข้าพบได้หรือไม่

- (๑) สามารถเข้าพบได้
- (๒) ไม่สามารถเข้าพบได้ เนื่องจาก.....

๔.๒. ความพร้อมของโรงงานในการได้รับคัดเลือกเป็นโรงงานต้นแบบ

๑) ในกรณีที่โรงงานของท่านได้รับคัดเลือกเป็นโรงงานต้นแบบของการเพิ่มประสิทธิภาพหม้อน้ำ หากมีผู้ที่สนใจเข้าทำการศึกษาดูงานเกี่ยวกับการเพิ่มประสิทธิภาพหม้อน้ำ ท่านจะยินยอมให้ผู้สนใจเข้าทำการศึกษาดูงานในโรงงานของท่านหรือไม่

(๑) ยินยอม

(๒) ไม่ยินยอม เนื่องจาก.....

๒) ในกรณีที่โรงงานของท่านได้รับคัดเลือกเป็นโรงงานต้นแบบของการเพิ่มประสิทธิภาพหม้อน้ำ ท่านจะยินดีสนับสนุนงบประมาณเพิ่มเติมบางส่วนเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพหม้อน้ำในโรงงานของท่านกับทางโครงการหรือไม่

(๑) ยินดีสนับสนุนงบประมาณ

(๒) ไม่ยินดีสนับสนุนงบประมาณ

๓) ในกรณีที่โรงงานของท่านได้รับคัดเลือกเป็นโรงงานต้นแบบของการเพิ่มประสิทธิภาพหม้อน้ำ เมื่อโครงการเสร็จสิ้น ทางกรมโรงงานอุตสาหกรรมจะมีการติดตามประสิทธิภาพเครื่องจักร อุปกรณ์ และระบบที่ทำการติดตั้งเป็นเวลา ๒ ปี ท่านยินยอมให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมติดตามหรือไม่

(๑) ยินดีให้ติดตาม โปรดระบุระยะเวลา

(๑) ๒ ปี (๒) ๓ ปี (๓) ๔ ปี (๔) ๕ ปี (๕) มากกว่า ๕ ปีขึ้นไป

(๒) ไม่ยินดีให้ติดตาม

๔) ในกรณีที่โรงงานของท่านได้รับคัดเลือกเป็นโรงงานต้นแบบของการเพิ่มประสิทธิภาพหม้อน้ำ เมื่อโครงการเสร็จสิ้น ทางโรงงานจำเป็นต้องรับผิดชอบในการบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์และระบบที่ติดตั้ง ท่านมีความพร้อมทั้งด้านบุคลากรและงบประมาณในการบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์และระบบที่ติดตั้งหรือไม่

(๑) มีความพร้อมทั้งด้านบุคลากรและงบประมาณในการบำรุงรักษา

(๒) มีความพร้อมด้านบุคลากรแต่ไม่พร้อมด้านงบประมาณในการบำรุงรักษา

(๓) มีความพร้อมด้านงบประมาณแต่ไม่พร้อมด้านบุคลากรในการบำรุงรักษา

(๔) ไม่มีความพร้อมทั้งด้านบุคลากรและงบประมาณในการบำรุงรักษา

ลงชื่อ

(.....)

ตำแหน่ง

...../...../.....